

ZÁKLADNÍ INFORMACE KE KURZU

„Personál odpovědný za tepelné zpracování svarových spojů podle dokumentu EWF-628r1-10“

Podmínky pro přijetí do kurzu (kvalifikace a praxe žadatelů):

- Úroveň B:** Věk minimálně 18 let. Praxe minimálně 1 rok v oboru kovových konstrukcí nebo ve výrobě svařenců v posledních třech letech.
- Úroveň S:** Odborné technické vzdělání v technickém oboru. Žadatelé s jiným než technickým odborným vzděláním musí mít minimálně 2 roky odborné praxe odpovídající náplni kurzu.
- Úroveň C:** Střední odborné vzdělání v technickém oboru. Žadatelé s jiným středním než technickým vzděláním musí mít minimálně 3 roky odborné praxe odpovídající náplni kurzu.

Doba trvání kurzu / termíny:

- Úroveň B:** 4 dny + 1 den zkouška (30+2 hod.) 2 hod. úvodní hodina – administrativa
- Úroveň S:** 5 dnů + 1 den zkouška (39+2 (1)hod.)
- Úroveň C:** 6 dnů + 1 den zkouška (54+2hod.)

Orientační denní rozvrh vyučovacích hodin	7,00 - 7,50, 7,55 – 8,45, 8,50 – 9,40
	9,45 – 10,35, 10,40 - 11,30, 11,30 - 12,00 (oběd)
	12,00 - 12,50, 12,55 - 13,45
	13,50 - 14,40, 14,45 - 15,35

Ceny kurzů: Zahrnující výuku, studijní materiály, zkoušku a diplom vystavený Českou svářečskou společností ANB.

- Úroveň B:** 18 200 Kč bez DPH
- Úroveň S:** 24 300 Kč bez DPH
- Úroveň C:** 34 600 Kč bez DPH

Podmínky pro absolvování kurzu a jeho výstup:

Frekventant kurzu musí absolvovat minimálně 90% přednášek a praktické výuky, aby mohl být připuštěn ke zkouškám. Po úspěšném složení písemných, ústních a praktických zkoušek dostane „Osvědčení o absolvování kurzu“ na jehož základě mu Česká svářečská společnost ANB v Praze vystaví diplom získané kvalifikace platný ve všech členských zemích EWF (European Welding Federation). Ústní zkoušku vykonají pouze frekventanti, kteří získají při písemné zkoušce méně než 75% bodů ze 100 možných.

Místo konání kurzu:

Teoretická i praktická výuka kurzů, včetně zkoušek se bude konat v prostorách firmy ARC-Heating s.r.o., Domažlická 171 v Plzni.

Získaná kvalifikace

- Úroveň B:** Pracovník s kvalifikací úrovně B může provádět operace tepelného zpracování svarů na výrobcích jednoduchého geometrického tvaru (např. tupých svarů plechů a trubek) podle písemně zpracovaných postupů pod odhledem pracovníků s kvalifikací úrovně S, nebo C. Musí být schopen nastavit zařízení, provádět tepelné zpracování, zaznamenat a nahlásit výsledky a pochopit a aplikovat bezpečnostní postupy. Není zodpovědný za výběr použitých metod a technik tepelného zpracování ani za posouzení výsledků.
- Úroveň S:** Pracovník s kvalifikací úrovně S může provádět a řídit operace tepelného zpracování na komponentech jednoduchého geometrického tvaru (např. tupý svar na desce nebo trubce) s použitím odporového i indukčního ohřevu v souladu se zavedenými nebo uznávanými pokyny nebo postupy. Pracovník může aplikovat metody tepelného zpracování, nastavit zařízení a vyhodnotit výsledky v souladu s platnými zákony, normami a specifikacemi, plnit všechny úkoly na základní úrovni (nebo kontrolovat správné plnění takových úkolů, jsou-li prováděny jinými osobami), interpretovat a aplikovat písemné pokyny, organizovat a podávat zprávy o výsledcích tepelného zpracování a uplatňovat bezpečnostní postupy. Pracovník může provádět školení na pracovišti a vedení pracovníků se základním stupněm kvalifikace.
- Úroveň C:** Pracovník kvalifikovaný na úroveň C má plnou zodpovědnost za operace tepelného zpracování a dohled nad personálem. Pracovník může provádět všechny techniky TZ pro všechny geometrie. Je seznámen se zákony, normami, specifikacemi a postupy a uplatňuje bezpečnostní postupy. Pracovník školí a dohlíží na pracovníky se základním a standardním stupněm kvalifikace. Určuje konkrétní metody, techniky a postupy TZ které mají být použity a zpracovává písemné pokyny a instrukce na provedení TZ.